

Стальной шаровой кран под приварку

Tecofi 
RUSSIA

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

BSB 5556

Основные технические характеристики

Материал корпуса - углеродистая сталь 20
Материал шара – нержавеющая сталь 304
Шток – 20X13
Седло – ПТФЭ
Уплотнительное кольцо – фтор каучук
Управление – ручка, механический редуктор, электропривод, пневмопривод.
Соединение – под приварку
Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015
Рабочая температура – 60 +200 С.
Климатическое исполнение – УХЛ 1
Рабочее давление Р_у 25 атм.



ПРИМЕНИЕ

Котельные, ЦТП и ИТП : вводные и выводные трубопроводы, магистральные трубопроводы
Теплообменники: открытие и закрытие труб и контуров.
Металлургические заводы: трубопроводы различных жидкостей, трубопроводы выбросов отходящих жидкостей и теплоснабжения, трубопроводы подачи топлива.
Различное промышленное оборудование: различные трубопроводы термообработки, различные промышленные тепловые трубопроводы, нефтепродукты
Возможность использовать в низких и высоких температурах

НАЗНАЧЕНИЕ

Кран шаровой запорный стальной применяется на трубопроводах в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды, указанной в паспорте. Кран должен использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями паспорта. Использование запорного крана в качестве регулирующего и дроселирующего устройства не допускается

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности по ГОСТ Р 53672. При эксплуатации и транспортировке изделия запрещается: производить демонтаж или ремонт изделия при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе; применять изделие в качестве опоры для трубопровода; устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяжения (деформации) фланцев арматуры; переносить или стропить за рукоятку или рычаг редуктора

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение крана на трубопроводе – любое. Кран следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой крана присоединительные патрубки трубопровода должны быть очищены от грязи, песка, окалины и др. Монтаж крана следует производить в открытом положении. Перед сваркой необходимо обмотать кран мокрой ветошью. Во время сварки необходимо следить за тем, чтобы корпус и патрубки крана не нагревались выше 150 °С. При приближении температуры к максимально допустимой, сварочные работы необходимо остановить, а крану дать остыть. Затем, снова обильно смочив ветошь водой, продолжить сварку. Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на кран от трубопровода. Не допускается применять кран на трубопроводах, подверженных вибрации. Рабочая среда не должна содержать механические примеси, которые могут повредить уплотнительные поверхности пробки шаровой. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность кран должен быть открытым. Периодические и контрольные испытания совмещают с испытаниями трубопровода, на котором установлено изделие. Для предотвращения заклинивания шарового крана необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла "открыто-закрыто".

ERC

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



Tecofi

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19

E-mail : info@tecofi-msk.ru - www.tecofi.fr

Стальной шаровой кран под приварку

УСЛОВИЯ ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками. При транспортировке кран должен находиться в полностью открытом положении.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях: - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия; - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ; - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами; - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

Полный средний ресурс – не менее 10000 циклов.

Срок службы – 10 лет

DN	PN	L	d	D	D1
DN 15	25	230	10	21	42
DN 20		230	15	27	42
DN 25		230	20	34	60
DN 32		260	25	42	60
DN 40		260	32	48	76
DN 50		300	40	60	89
DN 65		300	50	76	114
DN 80		300	65	89	140
DN 100		325	80	108	159
DN 125		325	100	133	194
DN 150		350	125	159	219